

مشخصات دستگاه برش CNC ساخت شرکت سیافو سی ان سی

نام مدل	SE 130
ابعاد کارگیر	2m×6m
ابعاد دستگاه	3m W - 7.4m L - 1.7m H
تعداد تورچ برشکاری	1 عدد (بیشتر به درخواست مشتری)
وزن ماشین متحرک	300Kg
وزن کلی ماشین (بدون میزکار)	660Kg
ولتاژ کاری	220v-50Hz
حداکثر سرعت حرکت ماشین	15000mm/min
حداکثر سرعت برشکاری	9000mm/min
سیستم انتقال نیرو	دنده شانه با مدول 1.5
حداکثر خطای ماشین در هر محور	0.1mm
حداکثر خطای سیستم کنترل	0.01mm
حداقل ضخامت برشکاری در سیستم هواگاز	3mm
حداکثر ضخامت برشکاری در سیستم هواگاز (این مورد در برش پلاسما بستگی به مدل دستگاه دارد)	300mm
ورود اطلاعات	USB Flash memory
سیستم روشنایی	LED
محیط کاری نرم افزار	Win 7
سیستم قطع و وصل شعله	کاملاً اتوماتیک
تورچ هواگاز	ایرانی طرح موریس
ریموت کنترل	Wireless
نرم افزار چیدمان	Pronest

موتورهای حرکتی

کشور سازنده	مارک تجاری	توان	سرعت چرخش	جریان	ولتاژ کاری	نوع موتور
تایوان	Delta	400w	3000rpm	4A	220V	AC SERVO

گیربکس

کشور سازنده	نوع کوپل	نسبت	نوع گیربکس	مارک تجاری
تایوان	مستقیم	1/10	CNC Zero backlash	Liming

شیر برقی

ولتاژ کار	نوع	کشور سازنده	مارک تجاری
220V	پیستونی	ایتالیا	Ceme

لاینر

سایز	گرید	کشور سازنده	مارک تجاری
20mm	H	آلمان	Hiwin

انرژی چین

ابعاد	کشور سازنده	مارک تجاری
80×40	ترکیه	CKS

مشخصات کامپیوتر

مشخصات	مارک تجاری	نام قطعه
H61 M-C	Asus	Main Board
Doale Core	Intel	CPU
500G	Seagate	HDD
2G	Kingston	RAM
LCD 19"	LG	Display
Wireless	-	Keyboard
Wireless	-	Mouse

مشخصات دستگاه برش CNC ساخت شرکت سیافو سی ان سی

- استفاده از انرژی چین در تمامی طول محورها
- استفاده از بوم با مقطع $400 \times 450 \text{mm}$ که باعث جلوگیری از تابیدگی در حرارت ناشی از برشکاری ورقهای ضخامت بالا
- استفاده از *Lm Gide* در محور x و z برای داشتن دقت بیشتر و لرزش کمتر
- استفاده از گیربکس *Liming* در محورهای y و x که باعث جلوگیری از لقی می شود.
- استفاده از سیستم انتقال نیرو گانتری دوطرفه در محور y با *AC Servo* دارای انکودر در فیدبک
- استفاده از دنده شانه *ST52* در محور y و x در نظر گرفتن دنده مقابل *ST37* برای از بین نرفتن دنده شانه
- داشتن اختلاف ارتفاع *10cm* بین میزکار و ریل دستگاه برای جلوگیری از آسیب دیدن ریل های محور y
- دارا بودن دستگاه حفظ جان جهت ایمنی کامل و جلوگیری از برق گرفتگی در اتصالاتی های ناشی از کار در محیط صنعتی

سایر مشخصات

- ریل ماشینکاری از قوطی سنگین محور y
- سیستم افزایش سرعت و حرکت بصورت *Simulate*
- خواندن فایل های طراحی شده با *Spline*
- خواندن فایل های با فرمت *DXF* و گرفتن *Gcode*
- شاسی اصلی بصورت دروازه ای
- دارای دو موتور در دو طرف دستگاه

توضیحات

این دستگاه برای برشکاری هوا گاز و پلاسما توصیه می گردد.