

مشخصات دستگاه برش CNC ساخت شرکت سیافو سی ان سی

| | |
|--------------------------------|---|
| SE120R | نام مدل |
| 2m×6m | ابعاد کارگیر |
| 3m W - 7.4m L - 1.7m H | ابعاد دستگاه |
| 1 عدد (بیشتر به درخواست مشتری) | تعداد تورچ برشکاری |
| 300Kg | وزن ماشین متحرک |
| 660Kg | وزن کلی ماشین (بدون میزکار) |
| 220v-50Hz | ولتاژ کاری |
| 15000 _{mm/min} | حداکثر سرعت حرکت ماشین |
| 9000 _{mm/min} | حداکثر سرعت برشکاری |
| دنده شانه با مدول 1.5 | سیستم انتقال نیرو |
| 0.1mm | حداکثر خطای ماشین در هر محور |
| 0.01mm | حداکثر خطای سیستم کنترل |
| 3mm | حداقل ضخامت برشکاری در سیستم هواگاز |
| 300mm | حداکثر ضخامت برشکاری در سیستم هواگاز (این مورد در برش پلاسما بستگی به مدل دستگاه دارد) |
| USB Flash memory | ورود اطلاعات |
| LED | سیستم روشنایی |
| Win 7 | محیط کاری نرم افزار |
| کاملاً اتوماتیک | سیستم قطع و وصل شعله |
| ایرانی طرح موریس | تورچ هواگاز |
| Wireless | ریموت کنترل |
| Pronest | نرم افزار چیدمان |

موتورهای حرکتی

| کشور سازنده | مارک تجاری | توان | سرعت چرخش | جریان | ولتاژ کاری | نوع موتور |
|-------------|------------|------|-----------|-------|------------|-----------|
| تایوان | Delta | 400w | 3000rpm | 4A | 220V | AC SERVO |

گیربکس

| کشور سازنده | نوع کوپل | نسبت | نوع گیربکس | مارک تجاری |
|-------------|----------|------|-------------------|------------|
| تایوان | مستقیم | 1/10 | CNC Zero backlash | Liming |

شیر برقی

| ولتاژ کار | نوع | کشور سازنده | مارک تجاری |
|-----------|---------|-------------|------------|
| 220V | پیستونی | ایتالیا | Ceme |

لاینر

| سایز | گرید | کشور سازنده | مارک تجاری |
|------|------|-------------|------------|
| 20mm | H | آلمان | Hiwin |

انرژی چین

| ابعاد | کشور سازنده | مارک تجاری |
|-------|-------------|------------|
| 80×40 | ترکیه | CKS |

مشخصات کامپیوتر

| مشخصات | مارک تجاری | نام قطعه |
|------------|------------|------------|
| H61 M-C | Asus | Main Board |
| Doale Core | Intel | CPU |
| 500G | Seagate | HDD |
| 2G | Kingston | RAM |
| LCD 19" | LG | Display |
| s Wirele | - | Keyboard |
| Wireless | - | Mouse |

مشخصات دستگاه برش CNC ساخت شرکت سیافو سی ان سی

- قطر کارگیر 250cm برای لوله بر
- دارای نرم افزار محاسبه گسترش برای لوله بری
- استفاده از انرژی چین در تمامی طول محورها
- استفاده از بوم با مقطع 450×400mm که باعث جلوگیری از تابیدگی در حرارت ناشی از برشکاری ورقهای ضخامت بالا
- استفاده از Lm Gide در محور x و z برای داشتن دقت بیشتر و لرزش کمتر
- استفاده از گیربکس Liming در محورهای a و y و x که باعث جلوگیری از لقی می شود.
- استفاده از سیستم انتقال نیرو گانتری دوطرفه در محور y با AC Servo دارای انکودر در فیدبک
- استفاده از دنده شانه ST52 در محور y و x و در نظر گرفتن دنده مقابل ST37 برای از بین نرفتن دنده شانه
- داشتن اختلاف ارتفاع 10cm بین میزکار و ریل دستگاه برای جلوگیری از آسیب دیدن ریل های محور y
- دارا بودن دستگاه حفظ جان جهت ایمنی کامل و جلوگیری از برق گرفتگی در اتصالاتی های ناشی از کار در محیط صنعتی

سایر مشخصات

- ریل ماشینکاری از قوطی سنگین محور y
- سیستم افزایش سرعت و حرکت بصورت Simulate
- خواندن فایل های طراحی شده با Spline
- خواندن فایل های با فرمت DXF و گرفتن Gcode
- شاسی اصلی بصورت دروازه ای
- دارای دو موتور در دو طرف دستگاه
- دارای محور روتاری جهت لوله بر

توضیحات

این دستگاه برای برشکاری لوله بری و هواگاز و پلاسما توصیه می گردد.